

LINHA LUBRISINT

▶ LUBRISINT NEUTROIL / LUBRISINT NEUTROIL C / LUBRISINT NEUTROIL G

Fluído de grau alimentício à base de óleo mineral USP e sintético, usado em sistema hidráulico, guias, barramentos e engrenagens e caixas de redução (Linha G), compressores (Linha C), onde se exige características anti desgaste e EP, suportando tanto temperaturas elevadas quanto extremamente baixas. Apresentados nas viscosidades 10 cSt a 40 °C até 680 cSt a 40 °C.

▶ LUBRISINT LB

Lubrificantes sintéticos de grau alimentício usado em redutores, guias, barramentos, engrenagens, esteiras, correntes de transmissão e força, em indústria têxtil, tinturaria, laboratório farmacêutico e indústria alimentícia. Apresentados nas viscosidades desde 10 cSt a 40 °C até 680 cSt a 40 °C.

▶ LUBRISINT HS

Fluído sintético de grau alimentício, usado em sistema hidráulico, redutores, compressores de ar e refrigeração, onde se exige características anti desgaste, EP e alta desmulsibilidade. Indicado também em mancais, rolamentos ou deslizamento, etc. Apresentados nas viscosidades desde 10 cSt a 40 °C até 680 cSt a 40 °C.

▶ LUBRISINT HCR

Fluído sintético de grau alimentício, indicado para utilização em compressores em geral, compressores de refrigeração, compressores de amônia, onde se necessite um lubrificante resistente às baixíssimas temperaturas, onde se exige características anti desgaste, EP e excelente demulsibilidade. São apresentados nas viscosidades desde 10 cSt a 40 °C até 680 cSt a 40 °C.

▶ LUBRISINT CTF

Lubrificantes líquidos com excelente poder de aderência, não respinga, lubrificando nas mais altas solicitações e penetrando nos menores orifícios; forma um filme lubrificante que suporta temperaturas de trabalho que variam de -40 °C até 250 °C.

Para cada exigência, disponível em diversas viscosidades (desde 10 cSt até 680 cSt).

Produto usado em correntes, cabos e esteiras, nas Indústrias Alimentícias, Farmacêuticas, Têxteis, Tinturarias, Cerâmicas e Indústrias de Papel, em ambientes agressivos como úmidos, ácidos, alcalinos, sujeitos a vapor e poeira.

▶ LUBRISINT F-3

Fluído sintético solúvel para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos, em central de usinagem ou tornos mecânicos e automáticos.

Para usinagem em geral, usar solução a 5% em água.

▶ **LUBRISINT F-2**

Fluído sintético solúvel usado em operações de retífica. Por ser translúcido, permite a visualização da peça em operação. É usado em solução a 2% em água.

▶ **LUBRISINT F-13**

Fluído sintético solúvel, para operações de retífica. É usado em solução a 2% em água.

▶ **LUBRISINT FLUID FRC/B**

Fluído semi sintético solúvel para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos, em tornos mecânicos e automáticos. Possui aditivação anti desgaste e extrema pressão.

Para usinagem geral, usar solução a 5% em água.

Para usar em serra, a solução é de 5% a 10% em água.

▶ **LUBRISINT STAMP 1**

Fluído sintético lavável, para estamparia de metais ferrosos e não ferrosos. Usado em operações de corte e repuxo leve. Por ser lavável, facilita o desengraxe. Deve ser usado sem diluição para preservar a ferramenta.

▶ **LUBRISINT STAMP 2**

Fluído sintético para estamparia e repuxo de metais ferrosos e não ferrosos, em operações de peças de grandes dimensões e repuxo profundo. Por ser lavável, facilita o desengraxe. Deve ser usado puro para preservar a ferramenta; não risca as peças repuxadas.

▶ **LUBRISINT 51/H**

Fluído evaporativo, sintético, utilizado em laminação e estamparia de metais ferrosos e não ferrosos. Por ser evaporativo, gera limpeza das peças, o que representa economia e rapidez no trabalho.

▶ **LUBRISINT PENETRATE**

Desingripante de uso geral, facilita o desingripamento de parafusos e porcas, mesmo oxidados. Deve ser aplicado dirigindo-se o jato do produto diretamente sobre a peça. Após alguns instantes, solta-se a peça com ação mecânica.